

ANUNȚ DE ÎNȚIERE A PROCEDURII DE ACHIZIȚIE (ANUNȚ DE PARTICIPARE)

Nr. ORH-G-12/02-2024 din 28 februarie 2024

**privind achiziționarea lucrărilor de construcție
prin procedura de achiziție sectorială: Achiziție publică de valoare mică
"Gazificarea s. Chiștelnița r-nul Telenești" - Numărul: ORH-G-12/02-2024**

Procedura de achiziție este aplicată sub incidența actului normativ:

* Legea privind achizițiile în sectoarele energiei, apei, transporturilor și serviciilor poștale 74/2020; Hotărârea de Guvern nr. 870/2022 pentru aprobarea Regulamentului cu privire la achizițiile publice de valoare mică, Regulamentul intern de achiziție a bunurilor, lucrărilor și serviciilor.

- 1. Denumirea entității contractante:** SRL "Orhei-gaz";
- 2. IDNO:** 1003606015705;
- 3. Adresa:** Republica Moldova, mun. Orhei, str. V. Mahu 121;
- 4. Numărul de telefon/fax:** +373 22 578 010;
- 5. Adresa de e-mail și pagina web oficială a entității contractante:** office.orhei@moldovagaz.md, www.orhei-gaz.md;
- 6. Adresa de e-mail sau de internet de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire:** www.orhei-gaz.md;
- 7. Tipul entității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, mențiunea că contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună):** Operator de distribuție a gazelor naturale
- 8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:**

| nr. d/o | Cod CPV | Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate | Unitatea de măsură | Cantitatea | Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință |
|--|------------|--|--------------------|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 1 | 45231220-3 | Gazoduct subteran de presiune medie din s. Chiștelnița r-nul Telenești | km | 0,004 | conform documentației de atribuire și a caietului de sarcini (care se anexează) |
| 2 | 45231220-3 | Gazoduct subteran de presiune joasă din s. Chiștelnița r-nul Telenești | km | 1,942 | conform documentației de atribuire și a caietului de sarcini (care se anexează) |
| 3 | 45231220-3 | PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB "Стандарт" DN25 sau analog din s. Chiștelnița r-nul Telenești | buc | 1 | conform documentației de atribuire și a caietului de sarcini (care se anexează) |
| Valoarea estimată (lei fără TVA): | | | | | 461 601,20 MDL |

- 9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi, un operator economic poate depune oferta (se va selecta):**
 - 1) pentru un singur lot;
 - 2) pentru mai multe loturi;
 - 3) pentru toate loturile;**

4) alte limitări privind numărul de loturi care pot fi atribuite aceluiași ofertant-;

10. Termenele și condițiile de executare a lucrărilor:

- termen de efectuare a lucrărilor: până 15 septembrie 2024 și darea obiectelor în exploatare este de până la 30 septembrie 2024;
- executarea lucrărilor: desfășurat descrise în documentația de atribuire a procedurii de achiziție în cauză;

11. Termenul de valabilitate a contractului – 30.09.2024;

12. Scurtă descriere (indicați după caz) a criteriilor de calificare:

| Nr. d/o | Criteriile de calificare și de selecție (Descrierea criteriului/cerinței) | Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței: | Nivelul minim/Obligativitatea |
|---------|---|--|-------------------------------|
| 1 | Oferta: | Cerere de participare conform - Anexa nr. 1 la anunțul de participare, semnat prin semnătură electronică; | Obligativiu |
| | | Oferta - (Anexa nr. 2 la anunțul de participare), semnat prin semnătură electronică; | Obligativiu |
| | | Specificații de preț: conform documentației de atribuire (caietului de sarcini) – semnat prin semnătură electronică; | Obligativiu |
| | | Specificații tehnice: conform documentației de atribuire (caietului de sarcini) – semnat prin semnătură electronică; | Obligativiu |
| | | Devizele de cheltuieli (formularul F3, F5, F7) conform volumelor de lucrări din caietul de sarcini, semnate prin semnătură electronică. Se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgule – semnate prin semnătură electronică; | Obligativiu |
| 2 | Garanția pentru oferta: | <p>Garanție pentru ofertă 2% din valoarea ofertei: Garanție bancară emisă de către instituția financiară unde se deservește ofertantul în valoare de 2,0% din suma ofertei fără TVA, cu termen de valabilitate nu mai mic decât valabilitatea ofertei sau prin transfer la contul entității contractante confirmat prin dispoziție de plată, confirmate prin aplicarea semnăturii electronice a participantului;</p> <p>Garanția pentru ofertă se reține:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) operatorul economic retrage sau modifică oferta după expirarea termenului de depunere a ofertelor; b) ofertantul câștigător nu semnează contractul; c) nu se depune garanția de bună execuție a contractului după acceptarea ofertei sau nu se execută vreo condiție, specificată în documentația de atribuire, înainte de semnarea contractului. | Obligativiu |
| | | Rechizitele bancare pentru efectuarea transferului: cod fiscal: 1003606015705, cod TVA 7400048, cod IBAN MD04VI022510700000003MDL, deschis la B.C. „Victoriabanc” S.A Filiala 7 Orhei, codul băncii VICBMD2X836, Beneficiar SRL ”Orhei-gaz” | Obligativiu |
| 3 | Demonstrarea eligibilității de către ofertant/candidat: | Declarație privind eligibilitatea, semnată prin semnătură electronică (conform modelului Anexa nr. 3); | Obligativiu |
| | | Declarație privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani, semnată prin semnătură electronică (conform modelului Anexa nr. 4), va fi prezentată în termen de 5 zile de la data comunicării rezultatelor procedurii de achiziție; | Obligativiu |

| | | | |
|---|--|---|------------|
| 4 | Demonstrarea capacității de exercitare a activității profesionale: | Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale: Certificat sau Decizie de înregistrare a întreprinderii sau Extras din registrul de stat al persoanelor juridice - copii confirmate prin semnătură electronică; | Obligatori |
| | | Certificat de atribuire a contului bancar - copie, confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a Participantului; | Obligatori |
| | | Informație generală: semnat prin semnătură electronică (conform anexei nr. 5) | Obligatori |
| | | Rechizite: semnat prin semnătură electronică (conform anexei nr. 6) | Obligatori |
| 5 | Demonstrarea capacității economice financiare: | Efectuare sistematică a plății impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale și lipsa datoriilor la data petrecerii procedurii de achiziție (data deschiderii ofertelor) - informația dată se verifică pe sursele publice; | Obligatori |
| | | Bilanțul contabil/ultimul raport financiar anul 2022 sau 2023, înregistrat la Biroul Național de Statistică - copie, confirmat prin aplicarea semnăturii electronice; | Obligatori |
| | | Experiența similară în ultimii trei ani, (conform anexei nr. 7), operatorul economic va demonstra experiența în domeniul de activitate (copii la contracte, copii la procese verbale, copii la Act de recepție a obiectului din sistemul de distribuție a gazelor finisat de construcție – coordonat în conformitate cu legislația în vigoare) – copiile confirmate prin semnătură electronică; | Obligatori |
| | | Declarație privind lista principalelor livrari/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate, (conform anexei nr. 8), care atestă experiența similară (construcția obiectelor din sistemul de distribuție a gazelor naturale), semnată prin aplicarea semnăturii electronice; | Obligatori |
| | | Ofertantul (operator economic sau membrii asocierii împreună) trebuie să demonstreze că a finalizat în ultimii 3 ani: - un contract ce au avut ca obiect execuția unor lucrări similare cu cele ce fac obiectul achiziției contractului ce urmează a fi atribuit, cel puțin egal cu 75 % din valoarea viitorului contract sau valoarea cumulată a tuturor contractelor executate în ultimul an de activitate să fie egală sau mai mare decât valoarea viitorului contract; | Obligatori |
| | | Ofertantul (operator economic sau membrii asocierii împreună) trebuie să demonstreze: Cifra de afaceri medie anuală, perioada ultimii trei ani - nu mai mică decât valoarea estimativă a obiectului achiziției propuse - va demonstra conform datelor din rapoartele financiare prezentate, se depune declarație confirmată prin aplicarea semnăturii electronice; | Obligatori |
| 6 | Demonstrarea capacității tehnice și /sau profesională: | Declarație privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului - conform Anexa nr. 9 - semnat prin semnătură electronică; | Obligatori |
| | | Declarație privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului - conform Anexa nr. 10 - semnat prin semnătură electronică; | Obligatori |
| | | Documentele care să ateste studiile, calificările (conform prevederilor Regulamentului cu privire la atestarea tehnico-profesională a specialiștilor cu activități în construcții, aprobat prin Hotărârea de Guvern nr. 329/2009), experiența de serviciu a personalului de | Obligatori |

| | | | |
|----|---|---|------------|
| | | specialitate confirmate prin aplicarea semnăturii electronice; | |
| | | Lista subcontractanților și partea/părțile din contract care sunt îndeplinite de aceștia - conform Anexa nr. 11 - semnat prin semnătură electronică; | Obligatori |
| | | Grafic de executare a lucrărilor - conform Anexa nr. 12 - semnat prin semnătură electronică; | Obligatori |
| 7 | Asigurarea standardelor calității: | <p>Certificate de calitate a principalelor grupe de material, conform prevederilor Legii nr. 235/2011, care conform proiectului de execuție și devizului de cheltuieli vor fi aplicate. Obligatori la armături și fittinguri din oțel, armature și fittinguri din polietilenă, țevă de oțel, țevă de polietilenă, puncte de reglare a presiunii, reglatoare de presiune a gazului, mijloace de măsurare legală, copii confirmate prin aplicarea semnăturii electronice (se prezintă certificatul sau documentul în cazul în care materialul dat, sau bunul da teste inclus în proiectul și devizul de execuție);</p> <ul style="list-style-type: none"> - pentru PRG – pașaport; - pentru regulatorul de presiune – pașaport; - pentru armături și fittinguri de OL – certificate de conformitate / calitate; - pentru armături și fittinguri de PE – certificate de conformitate / calitate; - pentru țevă de OL– certificate de conformitate / calitate; - pentru țevă de PE– certificate de conformitate / calitate. | Obligatori |
| | | Certificat care confirmă calitatea vopselelor utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului ISO 12944-4:2018 categoria de coroziune C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevelor, elementelor și construcțiilor din oțel), copii confirmate prin aplicarea semnăturii electronice | Obligatori |
| | | Declarație, referitor perioada de garanție a lucrărilor - termen minim 24 de luni din data dării în exploatare, confirmată prin aplicarea semnăturii electronice; | |
| 8 | Condiții de plată: | Achitarea va fi efectuată: Avans 0%; Restul achitărilor în termen de 90 de zile din momentul semnării Actelor de primire predare și facturilor fiscale, care vor fi primite nu mai des de o dată în lună; | Obligatori |
| 9 | Garanția de bună execuție 5% din valoarea contractului: | Se prezintă în formă: Garanție bancară emisă de către instituția financiară unde se deservește ofertantul în valoare de 5,0% din suma contractului cu TVA, cu termen de valabilitate nu mai mic decât valabilitatea contractului sau prin transfer la contul entității contractante confirmat prin dispoziție de plată, confirmate prin aplicarea semnăturii electronice a participantului (se prezintă odată cu semnarea contractului). | Obligatori |
| | | Rechizitele bancare pentru efectuarea transferului: cod fiscal: 1003606015705, cod TVA 7400048, cod IBAN MD04VI022510700000003MDL, deschis la B.C. „Victoriabanc” S.A Filiala 7 Orhei, codul băncii VICBMD2X836, Beneficiar SRL ”Orhei-gaz” | Obligatori |
| 10 | Certificatului de vizită pe teren și examinare a obiectului eliberat de beneficiar: | Ofertantul este obligat să inspecteze terenul pentru lucrări și împrejurimile acestuia pentru a evalua, pe propria răspundere, cheltuielile și riscurile, factorii necesari pentru pregătirea ofertei sale și semnarea contractului, | Obligatori |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | | care se confirmă prin prezentarea Certificatului eliberat de beneficiar; | |
| 11 | Ofertantul este obligat să facă cunoștință cu obiectul achiziției și să elaboreze oferta în modul stabilit; | | |
| 12 | Oferta, documentele legate de procedura de achiziție vor fi întocmite în limba română; | | |
| 13 | Pentru eficientizarea examinării, evaluării și comparării ofertelor, entitatea contractantă recomandă ofertanților să posede și să depună în oferta comercială toate documentele solicitate în documentele de atribuire, la momentul depunerii ofertei; | | |
| 14 | Documentele ofertei depuse în cadrul procedurii de achiziție se solicită obligatoriu să fie completate și semnate de către ofertant prin aplicarea semnăturii electronice; | | |
| 15 | Toate documentele vor fi completate fără nici o modificare sau abatere de la original, spațiile goale fiind completate cu informația solicitată; | | |
| 16 | Completarea defectuoasă a formularelor poate atrage respingerea ofertei ca fiind necorespunzătoare. | | |

13. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, catalogul electronic, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): **nu se aplică**;

14. **Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului** (indicați după caz): -;

15. Ofertele se prezintă în valuta: **MDL**.

16. Criteriul de evaluare aplicat pentru atribuirea contractului: capacitatea de executare a activității profesionale, capacitatea economică-financiară.

17. **Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor (va fi calculat pe fiecare lot separat):**

| Nr. crt. | Denumirea factorului de evaluare | Ponderea, % | Ofertant 1 | Ofertant 2 | ... | Ofertant N |
|----------|--|-----------------------------------|------------|------------|-----|------------|
| 1. | Experiența similară în ultimii 3 ani (suma contractelor fără TVA, executate la obiectele de gazificare), conform informației prezentate în Anexa nr. 7-8 | 20 % (punctaj maxim 20 puncte) | | | | |
| 2. | Prețul ofertei | 80 % (punctaj maxim 80 puncte) | | | | |
| 3. | Numărul total de puncte | - | | | | |

Pentru evaluarea ofertelor se adoptă un număr maxim total de puncte – 100, care se distribuie după criterii în următoarele valori:

Criteriul nr. 1, experiența operatorului economic în domeniul executării contractelor de achiziții similare.

Calcularea evaluării valorii ofertelor se va efectua după formula:

$B_1 = SC_{1...n} / SC_{max} \times 20$, unde:

B_1 – evaluarea experienței similare, puncte;

$SC_{1...n}$ – suma tuturor contractelor similare a ofertantului respectiv, lei fără TVA;

SC_{max} – suma tuturor contractelor similar a ofertantului cu cea mai mare valoare, lei fără TVA;

20 – numărul maxim de puncte de evaluare a experienței similare.

Criteriul nr. 2, prețul ofertei (ponderea – 80 %).

Calcularea evaluării valorii ofertelor se va efectua după formula:

$B_2 = (P_{min} / P_{1...n}) \times 80$, unde:

B_2 – evaluarea prețului ofertei, puncte;

P_{min} – prețul cel mai mic a ofertei, lei;

$P_{1...n}$ – valoarea ofertei a ofertantului respectiv, lei;

80 – numărul maxim de puncte de evaluare a valorii ofertei.

Numărul total de puncte, acumulat de fiecare ofertant:

$$B = B_1 + B_2$$

18. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- Depunerea până la: 04 martie 2024, ora 10:00;
- Deschiderea pe: 04 martie 2024, ora 14:00.

19. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:

Ofertele trebuie să fie prezentate în plicuri netransparente (opace), sigilate și marcate cu adresa operatorului economic, a beneficiarului, denumirea concursului, numărul procedurii de achiziție, și depuse la adresa Beneficiarului: str. V. Mahu 121, mun. Orhei, R. Moldova, MD-3505. De asemenea, operatorii economici pot să prezinte oferte și prin email: office.orhei@moldovagaz.md. În acest caz beneficiarul, la data primirii ofertei, înregistrează oferta în Registrul ofertelor de achiziții.

Dacă ofertele sunt depuse electronic, documentele pot fi protejate printr-o parolă, care trebuie comunicată la aceeași adresă de email, timp de 30 de minute din momentul declarării deschiderii ofertelor, în caz contrar oferta va fi declarată ca neconformă și respinsă.

20. Termenul de valabilitate a ofertelor: - minimum 30 de zile calendaristice;

21. Locul deschiderii ofertelor: sediul Beneficiarului, str. V. Mahu 121, mun. Orhei.

Ofertele întârziate vor fi respinse.

22. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare: română;

Președintele Grupului de lucru

Secretarul Grupului

Membrii Grupului



Cușnir Iu.

Paladi V.

Bivol S.

Leșan I.

Popa V.

Galesco E.

Balmuș O.

CERERE DE PARTICIPARE

Către _____
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. din (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului (denumirea contractului de achiziție sectorială), noi (denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării Cu stimă,

Ofertant/candidat

.....

(semnătura autorizată)

_____ (Denumirea operatorului economic)
adresa completă _____
tel, fax, e-mail _____

OFERTĂ

Către _____
denumirea beneficiarului și adresa completă _____

I. Examinând documentația de achiziție referitor la _____

_____ (denumirea contractului de achiziție anunțate de beneficiar)
prezentăm oferta privind executarea contractului de achiziție susmenționat, și anume:

I. Furnizarea (executarea, prestarea):

1. _____
(denumire bunurilor, lucrărilor, serviciilor, cantitatea, preț pe unitate, valoarea fără TVA)
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____

II. Valoarea totală a ofertei privind executarea contractului de achiziții este: _____ lei, fără TVA

(suma în litere și în cifre)

la care se adaugă TVA în sumă de _____ lei,

(suma în litere și în cifre)

TOTAL _____ lei cu TVA

III. Termeni de plata: _____

IV. Timp de livrare (executare lucrare): _____ zile

V. Furnizarea obligațiilor de garanție (condiții și condiții de eliminare a defecțiunilor) _____

VI. Perioada de valabilitate a ofertei _____ zile

Data completării:

_____ (Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic): _____

_____ (semnătura).

DECLARAȚIE PRIVIND ELIGIBILITATEA

1. Subsemnatul, _____
(numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic)

_____ Denumirea și adresa operatorului economic

declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate beneficiarului sunt corecte și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

2. Prezenta declarație este valabilă până la data de _____
(se indică data expirării perioadei de valabilitate a ofertei)

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: _____

Semnătura

Data completării: _____

DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația
condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru
corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, _____ reprezentant împuternicit al
_____ (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant în
cadrul procedurii de achiziție sectorială nr. _____ din data ____/_____/_____, declar pe
propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii
efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească
definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă
și/sau spălare de bani.

| Numele și prenumele beneficiarului efectiv | IDNP al beneficiarului efectiv |
|--|--------------------------------|
| | |
| | |
| | |

Data completării: _____

Semnat: _____

Nume/prenume: _____

Funcția: _____

Denumirea operatorului economic _____

IDNO al operatorului economic _____

INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: _____
2. Codul fiscal: _____
3. Adresa sediului central: _____
4. Telefon: _____
- Fax: _____
- E-mail: _____
5. Decizia de înregistrare _____
(numărul, data, înregistrării)
- _____ (instituția emitentă)
6. Domeniile principale de activitate: _____
(de indicat în conformitate cu prevederile din statutul operatorului)
- _____
7. Licențe în domeniu (certIFICATE, autorizații) _____
(numărul, data, instituția emitentă, genurile de activitate,
durata de valabilitate).
8. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: _____
(denumirea, adresa)
9. Structuri, întreprinderi afiliate: _____
(denumirea, adresa)
10. Capitalul propriu la data de întocmire a ultimului bilanț _____
(de indicat valoarea și data)
11. Numărul personalului scriptic _____ persoane, din care muncitori _____ persoane.
12. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului _____ persoane, din care muncitori _____ persoane, inclusiv:
- _____ (de indicat profesiile și categoriile de calificare)
13. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe _____ mii lei
14. Dotare tehnică: _____
(de indicat principale mijloace care vor fi utilizate la executarea contractului)
15. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):
- Anul (2023) _____ mii lei
- Anul (2022) _____ mii lei
- Anul (2021) _____ mii lei
16. Datoriile totale ale operatorului economic _____ mii lei,
inclusiv: față de buget _____ mii lei

Data completării: _____

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic

Semnătura.

RECHIZITE:

| | |
|------------------|--|
| DENUMIREA | |
| COD FISCAL | |
| BANK | |
| SWIFT | |
| IBAN | |
| TVA | |
| TEL/FAX | |
| MOBILE | |
| E-MAIL | |
| WEB | |
| ADRESA JURIDICĂ | |
| ADRESA POȘTALĂ | |
| DIRECTOR GENERAL | |

Data completării:

(Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic)

(semnătura).

_____ (denumirea operatorului economic)

EXPERIENȚĂ SIMILARĂ ÎN ULTIMII 3 ANI

1. Numărul de contracte similare, executate _____

2. Valoarea contractelor similare, executate (fără TVA):

1) Conform contractelor inițial semnate _____ mii lei;

2) Final la data executării contractelor _____ mii lei

3. Denumirea beneficiarilor și adresa acestora _____

(de enumerat beneficiarii la care sau executat contractele

_____ similare și de indicat adresa acestora)

4. Calitatea în care a participat la executarea contractelor _____

(se notează opțiunea corespunzătoare de mai jos și valoare contractelor executate pentru fiecare opțiune)

- antreprenor sau antreprenor general;
- antreprenor asociat;
- subantreprenor.

5. Litigii apărute privind executarea contractelor, natura acestora și modul lor de soluționare: _____

6 Durata medie de executare a contractelor (zile,):

a) contractată - _____

b) efectiv realizată - _____

c) motivul de decalare a termenelor contractate (de indicat) _____

7. Principalele completări (suplimente) la contractele inițial semnate (de indicat) _____

8. Principalele remedieri și completări înscrise în procesele-verbale de recepție față de devizele de cheltuieli anexate la contracte: _____

9. Alte aspecte relevante prin care operatorul economic își susține experiența similară: _____

Data completării: _____

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic

Semnătura.

DECLARAȚIE

privind lista livrarilor/prestărilor efectuate în ultimii 3 ani de activitate, care atestă experiența similară (construcția obiectelor din sistemul de distribuție a gazelor natural)

| Nr d/o | Obiectul contractului | Denumirea/numele beneficiarului /Adresa | Calitatea antreprenorului ^{*)} | Costul contractului/ valoarea lucrărilor executate (lei fără TVA) | Perioada de execuție a lucrării (luni) / anul | Numărul și data procesului-verbal de recepție la terminarea lucrărilor |
|---------------|-----------------------|---|---|---|---|--|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| ... | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Total: | | | | | | |

^{*)} Se precizează calitatea în care a participat la îndeplinirea contractului, care poate fi de: contractant unic sau lider de asociație; contractant asociat; subcontractant.

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

DECLARAȚIE
privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului

| Nr. d/o | Denumirea principalelor utilaje, echipamente, mijloace de transport, baze de producție (ateliere, depozite, spații de cazare) și laboratoare propuse de ofertant ca necesare pentru prestarea serviciilor, rezultate în baza tehnologiilor pe care el urmează să le adopte | Unitatea de măsură (bucăți și seturi) | Asigurate din dotare | Asigurate de la terți sau din alte surse |
|---------|--|---------------------------------------|----------------------|--|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | | | | |
| 2. | | | | |
| 3. | | | | |
| . | | | | |
| | | | | |
| n | | | | |

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

| Nr. d/o | Funcția | Studii de specialitate | Vechimea în munca de specialitate (ani) | Numărul și denumirea lucrărilor similare executate în calitate de conducător | Numărul certificatului de atestare și data eliberării |
|--------------------|----------------|-------------------------------|--|---|--|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

**LISTA SUBCONTRACTANȚILOR
ȘI PARTEA/PĂRȚILE DIN CONTRACT CARE SUNT
ÎNDEPLINITE DE ACEȘTIA**

| Nr. d/o | Numele și adresa subantreprenorilor | Activități din contract | Valoarea aproximativă | % din valoarea contractului |
|----------------|--|--------------------------------|------------------------------|------------------------------------|
| 1. | | | | |
| 2. | | | | |
| 3. | | | | |
| 4. | | | | |
| | | | | |

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

GRAFIC DE EXECUTARE A LUCRĂRILOR

(denumirea lucrărilor)

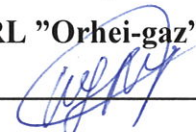
| Nr. d/o | Grupa de obiecte/denumirea obiectului | Anul 1 | | | ... | Anul (n) |
|------------|---|--------|---|---|-----|----------|
| | | Luna | | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | ... | n |
| 1. | Organizare de șantier | | | | | |
| 2. | Obiect 01 Categorie de lucrări: _____ _____ | | | | | |
| 3. | Obiect 02 Categorie de lucrări: _____ _____ | | | | | |
| ... | Obiect n ... Categorie de lucrări: _____ _____ | | | | | |

Semnat: _____
Nume: _____
Funcția în cadrul întreprinderii: _____
Denumirea întreprinderii: _____

Aprobat:

Director interimar SRL "Orhei-gaz"

Gh. Munteanu



**Documentație de atribuire la
anunțul de participare nr. ORH-G-12/02-2024 din 28 februarie 2024**

Obiectul: **Gazificarea s. Chiștelnița r-nul Telenești.**

Numărul: ORH-G-12/02-2024;

Tip procedură de achiziție sectorială: Achiziție publică de valoare mică;

Entitatea contractantă: SRL "Orhei-gaz", Republica Moldova, mun. Orhei, str. V. Mahu 121

1. Descriere generală, Informații:

Executarea lucrărilor de construcție a obiectului de distribuție a gazelor naturale, care prevede alimentarea cu gaze naturale a consumatorilor casnici din s. Chiștelnița r-nul Telenești - construcția a rețelelor de distribuție a gazelor naturale cu o lungime totală de 1,946 km (Gazoduct de presiune medie subteran – 0,004 km; Gazoduct de presiune joasă – cu o lungime totală de 1,942 km; Punct reglare gaze cu 2 reg. FRG/2MB DN25 – 1 un., caietul de sarcini (volumele de lucrări se anexează):

| nr. d/o | Cod CPV | Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate | Unitatea de măsură | Cantitatea | Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință |
|--|------------|--|--------------------|------------|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | 45231220-3 | Gazoduct subteran de presiune medie din s. Chiștelnița r-nul Telenești | km | 0,004 | |
| 2 | 45231220-3 | Gazoduct subteran de presiune joasa din s. Chiștelnița r-nul Telenești | km | 1,942 | |
| 3 | 45231220-3 | PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB "Стандарт" DN25 sau analog din s. Chiștelnița r-nul Telenești | buc | 1 | |
| Valoarea estimată (lei fără TVA): | | | | | 461 601,20 MDL |

2. Condiții de executare a lucrărilor:

Obiectele sunt construite în întregime de antreprenor. Termen de executare a lucrărilor este **până 15 septembrie 2024** și darea obiectelor în exploatare este de **până la 30 septembrie 2024**; Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de siguranța a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase periculoase (Legea nr. 151 din 09.06.2012), Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1996), cerințele Administrației Publice Locale (APL) în baza actelor permissive oficiale (Autorizație de construcție), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de de siguranța a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase periculoase (Legea nr. 151 din 09.06.2012), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1996), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele și cerințele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- **Cerințe față de PRG:**

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
- * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018);
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * vopselelor utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului SM EN ISO 12944-4:2018 categoria de coroziune C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevilor, elementelor și construcțiilor din oțel)
- * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
- * ladă/container pentru depozitarea documentelor;
- * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;
- * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă;
- * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o

înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm;

* Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică."

* scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;

* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

● **Cerințe față de țeava de oțel:**

* noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

* corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, GOCT 10705-80 conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006;

* verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

● **Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:**

* noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

* corespundere - GOCT 50838-95;

* calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;

* fabricate conform SM EN 1555-2:2014;

* trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

● **Cerințe față de armături din oțel:**

* noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

* cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

● La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

*** Necesari de prezentat:**

- pentru PRG – pașaport;

- pentru regulatorul de presiune – pașaport;

- pentru armături și fittinguri de OL – certificate de conformitate / calitate;

- pentru armături și fittinguri de PE – certificate de conformitate / calitate;

- pentru țeavă de OL – certificate de conformitate / calitate;

- pentru țeavă de PE – certificate de conformitate / calitate.

● **Cerințe față de lucrări:**

- Termenul de executare a lucrărilor: până la 15 septembrie 2024;

- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2024;

- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor Operatorului Sistemului Distribuție (OSD) în raza căruia se fac lucrările;

- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;

- Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, toți specialiștii/muncitorii care vor fi implicați la obiectul dat să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL "Orhei-gaz", str. V. Mahu 121, mun. Orhei (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);

- Scoaterea în natură, dacă se solicită, se execută de comun acord cu Beneficiarul;

- Ridicarea de control a lucrărilor executate, dacă se solicită, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;

- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;

- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări;
- Devizele se prezintă pentru fiecare obiect conform metodei de resurse în baza programului WinSmeta (forma nr. 3, 5 și 7).

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei: - sunt descrise în punctul 12 al Anunțului de participare.


8. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen de 20 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Entitatea contractantă;
- **Penalități:** În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Președintele Grupului de lucru

Secretarul Grupului

Membrii Grupului



Cușnir Iu.
Paladi V.
Bivol S.
Leșan I.
Popa V.
Galesco E.
Balmuș O.

Specificații de preț:Obiectul: **Gazificarea s. Chiștelnița r-nul Telenești.**

Numărul: ORH-G-12/02-2024;


Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

| nr. d/o | Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate | Unitatea de măsură | Cantitatea | Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință | Valoarea obiectului (lei fără TVA) |
|---------|--|--------------------|------------|---|------------------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Gazoduct subteran de presiune medie din s. Chiștelnița r-nul Telenești | km | 0,004 | conform caietului de sarcini (care se anexează) | |
| 2 | Gazoduct subteran de presiune joasă din s. Chiștelnița r-nul Telenești | km | 1,942 | conform caietului de sarcini (care se anexează) | |
| 3 | PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB sau analog "Стандарт" DN25 din s. Chiștelnița r-nul Telenești | buc | 1 | conform caietului de sarcini (care se anexează) | |

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Președintele Grupului de lucru**Secretarul Grupului****Membrii Grupului**

Cușnir Iu.
Paladi V.
Bivol S.
Leșan I.
Popa V.
Galesco E.
Balmuș O.

Specificații tehnice:Obiectul: **Gazificarea s. Chiștelnița r-nul Telenеști.**

Numărul: ORH-G-12/02-2024;


Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

| nr. d/o | Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate | Unitatea de măsură | Cantitatea | Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință | Specificarea tehnică deplină propusă, Standarde de referință |
|---------|--|--------------------|------------|---|--|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Gazoduct subteran de presiune medie din s. Chiștelnița r-nul Telenеști | km | 0,004 | conform caietului de sarcini (care se anexează) | |
| 2 | Gazoduct subteran de presiune joasă din s. Chiștelnița r-nul Telenеști | km | 1,942 | conform caietului de sarcini (care se anexează) | |
| 3 | PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB sau analog "Стандарт" DN25 din s. Chiștelnița r-nul Telenеști | buc | 1 | conform caietului de sarcini (care se anexează) | |

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Președintele Grupului de lucru**Secretarul Grupului****Membrii Grupului**

Cușnir Iu.
Paladi V.
Bivol S.
Leșan I.
Popa V.
Galesco E.
Balmuș O.

CAIET DE SARCINI

Gazificarea s. Chistelnita, r-l Telenesti

Denumirea lucrărilor și volumul acestora:

| № crt. | Simbol norme și Cod resurse | Lucrări și cheltuieli | U.M. | Cantitate conform datelor din proiect |
|--------|-----------------------------|--|--------|---------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | 1. Lucrari de constructie. Presiune medie. | | |
| 1 | TsC03B1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II | 100 m3 | 0,016 |
| | 2952260003501 | Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc | h-ut | 0,033 |
| 2 | TsA20B | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu | m3 | 0,048 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 0,099 |
| 3 | TsD01B | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu | m3 | 0,480 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 0,149 |
| 4 | TsD02A1 | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm | 100 m3 | 0,012 |
| | 2952260003553 | Buldozer pe senile pina la 65-80 CP | h-ut | 0,013 |
| 5 | TsD05B | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv | 100 m3 | 0,012 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 0,106 |
| | 2952270004021 | Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw) | h-ut | 0,113 |
| 6 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul 40 mm | m | 4,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 0,072 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 0,144 |
| | 6325216710001 | Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm | m | 4,012 |
| | 2710503808003 | Fir trasor | m | 4,400 |
| | 6780107361935 | Banda de marcaj | m | 4,320 |
| | 2416566331212 | Mastic | kg | 0,060 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 0,160 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 0,160 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|---|------|-------|
| 7 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Teu egal D-40mm | buc | 1,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 0,800 |
| | 7256654040 | Teu egal, d 40 mm | buc | 1,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,600 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 0,600 |
| 8 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Mufa D-40mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 1,600 |
| | 60122015454 | Mufa D-40mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,200 |
| 9 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Trecere PE/OL D-40/32 mm | buc | 1,000 |
| | 546381140312 | Trecere PE/OL D-40/32 mm | buc | 1,000 |
| 10 | GE05A | Flansa de otel Pn 10-25, sudata electric la tevi, avand Dn: 40 mm | buc | 2,000 |
| | 7136040011700 | Instalator incalzire centrala | h-om | 0,520 |
| | 210020013640 | Flanse otel D-40 mm | buc | 2,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,120 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 0,360 |
| 11 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm | m | 1,000 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 0,130 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 0,260 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 0,130 |
| | 633565621274 | Teava otel D-40 mm | m | 1,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,010 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,001 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,004 |
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 0,004 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbid) S102 | kg | 0,001 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 0,108 |
| 12 | TfA02A1 | Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm | buc | 3,000 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 3,210 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 3,000 |
| | 2014040402 | Cot otel D-40 mm | buc | 3,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,342 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,435 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,180 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|--|--------|--------|
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 0,180 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbid) S102 | kg | 0,219 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 3,132 |
| 13 | CL18A | Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40 piloni gard L=2.7m * 5 buc) | kg | 31,450 |
| | 7214240021810 | Lacatus CM | h-om | 5,975 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 0,315 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 0,315 |
| | 2734113803207 | Sirma neagra moale d = 2 mm | kg | 0,315 |
| | 61200574040 | Teava profill 40*40*2 mm | m | 13,492 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,157 |
| | 4011106202741 | Energie electrica | kw | 0,252 |
| 14 | TsA02B | Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu | m3 | 0,400 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 0,475 |
| 15 | CA03F01 | Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu betoniera pe santier, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... | m3 | 0,780 |
| | 7123010010200 | Betonist | h-om | 2,691 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 0,312 |
| | 2663102100000 | Beton | m3 | 0,808 |
| 16 | IC42A | Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata | kg | 10,800 |
| | 7136040011749 | Instalator incalzire si gaze | h-om | 2,484 |
| | 2710700000000 | Suporti sau dispozitive | kg | 10,800 |
| 17 | CO06B | Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m | m | 8,000 |
| | 7123030012500 | Montator P.B | h-om | 7,360 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 1,440 |
| | 7453665412233 | Panouri din plasa de sirma | buc | 8,000 |
| | 2710703700340 | Banda de otel laminat la cald de 25x3 mm | kg | 3,944 |
| | 1411122201342 | Piatra sparta pentru pt.drumuri r.sedimentare 40-63 mm | m3 | 0,575 |
| 18 | 08-02-472-2 | Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ² | 100 m | 0,130 |
| | 1 | Muncitor | h-om | 2,158 |
| | 101178619 | Lac de bitum "BT-123" | t | 0,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,117 |
| | 2011019373 | Otel fisie necalmat 40x4 mm | t | 0,017 |
| | 040502 | Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu) | h-ut | 0,407 |
| 19 | 08-02-471-4 | Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm | 10 buc | 0,300 |
| | 1 | Muncitor | h-om | 2,487 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|---|------|-------|
| | 2121011614 | Otel-carbon calitate normala, marca "ВСТ3пс5-1", rotund, diametru 16 mm | t | 0,024 |
| | 101178619 | Lac de bitum "BT-123" | t | 0,001 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,234 |
| | 040502 | Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu) | h-ut | 0,762 |
| 20 | RpGD07A | Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv | m | 1,000 |
| | 7136040011749 | Instalator incalzire si gaze | h-om | 0,100 |
| | 3241003100034 | Grund, ulei anticoroziv miniu superior | kg | 0,020 |
| | 312003103311 | Vopsea galbena V 451 - 3 | kg | 0,025 |
| | 2320116200573 | Benzina auto tip CO/R 75 | l | 0,025 |
| 21 | IzJ07B | Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi | m2 | 2,160 |
| | 7135010011000 | Galvanizator | h-om | 0,346 |
| | 7141020013400 | Vopsitor industrial | h-om | 0,842 |
| | 544003100837 | Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703 | kg | 0,648 |
| | 123006200611 | White spirit | kg | 0,086 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,103 |
| 22 | GC03A | Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm | l km | 0,004 |
| | 7231040021600 | Lacatus montator agregate ener | h-om | 0,001 |
| | 2912340002500 | Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min | h-ut | 0,000 |
| 23 | GC01A | Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm | l km | 0,004 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 0,040 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 0,012 |
| | 2733103610090 | Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029 | kg | 0,001 |
| | 2875277323000 | Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140 | buc | 0,000 |
| | 2874115823768 | Suruburi cap hexagonal M 33 x 150 | buc | 0,008 |
| | 2874115842810 | Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218 | buc | 0,008 |
| | 2874115883650 | Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200 | buc | 0,008 |
| | 2873155901000 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,035 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,009 |
| | 2513206622000 | Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498 | kg | 0,000 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbida) S102 | kg | 0,009 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 0,002 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 0,007 |
| | 2912340002500 | Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min | h-ut | 0,000 |
| | | 2. Lucrari de montare. | | |
| 24 | GE01E | Regulator de presiune (de uz casnic),montat individual, pentru debitul nominal de: -70 mc/h | buc | 1,000 |
| | 7136020011600 | Instalator sanitar | h-om | 2,910 |
| | 254003103294 | Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90 | kg | 0,162 |
| 25 | GB01A | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 40 mm | buc | 1,000 |
| | 7231040021600 | Lacatus montator agregate ener | h-om | 0,580 |
| | 2874115818426 | Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8 | buc | 8,000 |
| | 2874115842764 | Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5 | buc | 8,000 |
| | 2874115883610 | Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200 | buc | 8,000 |
| | 2821400430126 | Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80 | kg | 0,010 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|--|--------|---------|
| | 2320116200573 | Benzina auto tip CO/R 75 | kg | 0,020 |
| | 2320186202000 | Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562 | kg | 0,030 |
| | 2513206622000 | Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498 | kg | 0,080 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 0,030 |
| 26 | GB01B | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm | buc | 1,000 |
| | 7231040021600 | Lacatus montator agregate ener | h-om | 1,200 |
| | 2874115818452 | Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8 | buc | 16,000 |
| | 2874115842764 | Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5 | buc | 16,000 |
| | 2874115883610 | Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200 | buc | 16,000 |
| | 2821400430126 | Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80 | kg | 0,010 |
| | 2320116200573 | Benzina auto tip CO/R 75 | kg | 0,020 |
| | 2320186202000 | Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562 | kg | 0,030 |
| | 2513206622000 | Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498 | kg | 0,170 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 0,030 |
| | | 3. Utilaj. | | |
| 27 | 12 | Post de reglare a presiunii FRG/2MBC (tip DKR-70) (2reg.) | buc | 1,000 |
| | 142001234312 | Post de reglare a presiunii FRG/2MBC 70 m3/ora (2reg.) | buc | 1,000 |
| 28 | GB01A | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 40 mm | buc | 1,000 |
| | 2314464556545 | Robinet fl. D-40 mm | buc | 1,000 |
| 29 | GB01B | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm | buc | 1,000 |
| | 631500579565 | Robinet fl. D-80 mm | buc | 1,000 |
| | | 4. Conducte si armaturi P.joasa. | | |
| 30 | TsC03B1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II | 100 m3 | 7,775 |
| | 2952260003501 | Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc | h-ut | 15,241 |
| 31 | TsA20B | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu | m3 | 23,300 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 47,298 |
| 32 | TsD01B | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu | m3 | 233,040 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 72,242 |
| 33 | TsD02A1 | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm | 100 m3 | 5,430 |
| | 2952260003553 | Buldozer pe senile pina la 65-80 CP | h-ut | 5,919 |
| 34 | TsD05B | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv | 100 m3 | 5,430 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 47,893 |
| | 2952270004021 | Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw) | h-ut | 51,205 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------|--|------|---------|
| 35 | GD52B | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm | m | 276,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 9,936 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 19,872 |
| | 2421216710001 | Teava polietilena PE80 SDR17.6 D-75mm | m | 276,828 |
| | 2710503808003 | Fir trasor | m | 303,600 |
| | 6780107361935 | Banda de marcaj | m | 298,080 |
| | 2416566331212 1 | Mastic | kg | 5,520 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 11,040 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 11,040 |
| 36 | GD52B | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm | m | 229,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 8,244 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 16,488 |
| | 2365121671022 1 | Teava polietilena PE80 SDR11 D - 63mm | m | 229,687 |
| | 2710503808003 | Fir trasor | m | 251,900 |
| | 6780107361935 | Banda de marcaj | m | 247,320 |
| | 2416566331212 1 | Mastic | kg | 4,580 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 9,160 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 9,160 |
| 37 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm | m | 254,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 4,572 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 9,144 |
| | 2415001000150 | Teava polietilena PE80 SDR11 D-50 mm | m | 254,000 |
| | 2710503808003 | Fir trasor | m | 279,400 |
| | 6780107361935 | Banda de marcaj | m | 274,320 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 10,160 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 10,160 |
| 38 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm | m | 364,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 6,552 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 13,104 |
| | 6325216710001 | Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm | m | 364,000 |
| | 2710503808003 | Fir trasor | m | 400,400 |
| | 6780107361935 | Banda de marcaj | m | 393,120 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 14,560 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 14,560 |
| 39 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm | m | 819,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 14,742 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 29,434 |
| | 214 001000132 | Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm | m | 819,000 |
| | 2710503808003 | Fir trasor | m | 900,500 |
| | 6780107361935 | Banda de marcaj | m | 884,520 |
| | 3410440005604 | Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp) | h-ut | 32,760 |
| | 2952160007253 | Utilaj pentru intindere teava | h-ut | 32,760 |
| 40 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm Trecere PE/OL D-75*76. mm | buc | 2,000 |
| | 712356998094 | Trecere PE/OL D-75*76 mm | buc | 2,000 |
| 41 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si | buc | 1,000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|--|------|-------|
| | | fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75mm | | |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 1,000 |
| | 5262460055121 | Teu egal PE D-75 mm | buc | 1,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,800 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 0,800 |
| 42 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm | buc | 5,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 5,000 |
| | 5433631443102 | Teu D-40/32 mm | buc | 5,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 4,000 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 4,000 |
| 43 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/40mm | buc | 1,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 1,000 |
| | 6452150055131 | Teu PE D-75/40 mm | buc | 1,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,800 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 0,800 |
| 44 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/32mm | buc | 4,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 4,000 |
| | 6452150055121 | Teu PE D-75/32 mm | buc | 4,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 3,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 3,200 |
| 45 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*50 mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 2,000 |
| | 6234500119050 | Teu D-63/50 mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,600 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,600 |
| 46 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm | buc | 4,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 4,000 |
| | 6234500119032 | Teu D-63/32 mm | buc | 4,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 3,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 3,200 |
| 47 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm | buc | 5,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 4,000 |
| | 6029400501232 | Teu D-50/32 mm | buc | 5,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 3,000 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 3,000 |
| 48 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm | buc | 4,000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------|--|------|--------|
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 4,000 |
| | 5433631443102 | Teu D-40/32 mm | buc | 4,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 3,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 3,200 |
| 49 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 2,000 |
| | 6025074946975 | Mufa PE D-75mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,600 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,600 |
| 50 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de (mufa) 63 mm | buc | 1,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 1,000 |
| | 554240078970 | mufa, d63 | buc | 1,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 0,800 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 0,800 |
| 51 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm | buc | 3,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 2,400 |
| | 65140050114 | Mufa PE D-50 mm | buc | 3,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,800 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,800 |
| 52 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm | buc | 6,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 4,800 |
| | 5231567138117 | Mufa PE D - 40mm | buc | 6,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 3,600 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 3,600 |
| 53 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm | buc | 84,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 67,200 |
| | 6321540032124 | Mufa PE D-32 mm | buc | 84,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 50,400 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 50,400 |
| 54 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-75/63 mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 2,000 |
| | 5671381210266 3 | Reductie PE D-75/63mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,600 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,600 |
| 55 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-63/50 mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 2,000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------|--|------|--------|
| | 5671381210266 3 | Reductie PE D-75/63mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,600 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,600 |
| 56 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/40mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 1,600 |
| | 7067134169412 | Reductie PE D-50/40mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,200 |
| 57 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/32 mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 1,600 |
| | 7067134169416 2 | Reductie PE D-50/32mm | buc | 2,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,200 |
| 58 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm | buc | 3,000 |
| | 7212030022701 | Sudor gaze | h-om | 2,400 |
| | 5571381140312 | Reductie PE D-40/32mm | buc | 3,000 |
| | 2940600003015 | Aparat de sudura PE metoda electrofuziune | h-ut | 1,800 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,800 |
| 59 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32/25 mm | buc | 40,000 |
| | 7231640302154 | Trecere PE/OL D-32/25 mm | buc | 40,000 |
| 60 | GA08A | Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 159 mm | m | 1,500 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 2,490 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 0,630 |
| | 4716565001591 | Teava din otel D-159 mm | m | 1,500 |
| | 2320322600282 | Bitum pentru protectie conducte | kg | 6,750 |
| | 131203101001 | Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800 | kg | 0,180 |
| | 2010102918809 | Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m | m3 | 0,002 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,210 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,075 |
| | 2320116200573 | Benzina auto tip CO/R 75 | kg | 0,225 |
| | 2320156200900 | Motorina aditivata pct congelare-25 S240 | l | 2,250 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbide) S102 | kg | 0,075 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 0,450 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 0,435 |
| | 2952270004029 | Topitor bitum de 500 l | h-ut | 0,090 |
| 61 | GA08A | Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm. 40 buc. | m | 40,000 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 66,400 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 16,800 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------|---|------|---------|
| | 5563600101021 | Teava din otel D-108 mm | m | 40,800 |
| | 2320322600282 | Bitum pentru protectie conducte | kg | 180,000 |
| | 131203101001 | Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800 | kg | 4,800 |
| | 2010102918809 | Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m | m3 | 0,040 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 5,600 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S203 l | m3 | 2,000 |
| | 2320116200573 | Benzina auto tip CO/R 75 | kg | 6,000 |
| | 2320156200900 | Motorina aditivata pct congelare-25 S240 | l | 60,000 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbide) S102 | kg | 2,000 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 12,000 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 11,600 |
| | 2952270004029 | Topitor bitum de 500 l | h-ut | 2,400 |
| 62 | GD58A | Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110 mm L=10.5 m.l.*1 buc.. l=7m*1 buc..l=8m*1 buc.. l=4m*1 buc. (PE80 SDR17.6) | m | 29,500 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 19,254 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 19,254 |
| | 2316 004965110 | Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-110 mm | m | 30,150 |
| | 2010237318750 | Distantier pe conducte | buc | 29,855 |
| | 2913204500011 | Protectie capete intre teava si tub protectie | buc | 10,050 |
| 63 | GD58A | Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm L=11.0 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) | m | 11,000 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 7,183 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 7,183 |
| | 2316 00495675 | Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-90 mm | m | 11,242 |
| | 2010237318750 | Distantier pe conducte | buc | 11,132 |
| | 2913204500011 | Protectie capete intre teava si tub protectie | buc | 3,747 |
| 64 | GD58A | Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75mm L=2.5 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) | m | 2,500 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 1,633 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 1,633 |
| | 2316 0049659744 | Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-75 mm | m | 2,555 |
| | 2010237318750 | Distantier pe conducte | buc | 2,530 |
| | 2913204500011 | Protectie capete intre teava si tub protectie | buc | 0,852 |
| 65 | GD58A | Montarea tubului de protectie. din polietilena. la traversari de drumuri. tubul avind diametrul de 63 mm l=8.5m.l.*1 buc..l=10.5*1 buc.. l=6*4 buc. l=5*2 buc. l= 7*2.5buc (PE80 SDR17.6) | m | 70,500 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 46,037 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 46,037 |
| | 7363400160164 | Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-63 mm | m | 70,641 |
| | 2010237318750 | Distantier pe conducte | buc | 71,347 |
| | 2913204500011 | Protectie capete intre teava si tub protectie | buc | 24,018 |
| 66 | TfA01B1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm | m | 1,000 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 0,150 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 0,310 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------|--|------|--------|
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 0,120 |
| | 6545007000812 | Conducta de otel D-76 mm | m | 1,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,016 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,006 |
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 0,006 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 0,120 |
| 67 | TfA02B1 | Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm | buc | 1,000 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 1,500 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 1,400 |
| | 5341004000011 2 | Cot de otel D-76 mm | buc | 1,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,124 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,100 |
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 0,100 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 1,422 |
| 68 | GB05A | Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm | buc | 2,000 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 1,000 |
| | 2237120081221 2 | Flansa otel D-80 mm | buc | 2,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,630 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 0,030 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbide) S102 | kg | 0,030 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 0,660 |
| 69 | GC03A | Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm | 1 km | 1,437 |
| | 7231040021600 | Lacatus montator agregate ener | h-om | 0,230 |
| | 2912340002500 | Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min | h-ut | 0,022 |
| 70 | GC03B | Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm | 1 km | 0,505 |
| | 7231040021600 | Lacatus montator agregate ener | h-om | 0,141 |
| | 2912340002500 | Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min | h-ut | 0,012 |
| 71 | GC01A | Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm | 1 km | 1,437 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 14,514 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 4,239 |
| | 2733103610090 | Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029 | kg | 0,287 |
| | 2875277323000 | Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140 | buc | 0,014 |
| | 2874115823768 | Suruburi cap hexagonal M 33 x 150 | buc | 2,874 |
| | 2874115842810 | Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218 | buc | 2,874 |
| | 2874115883650 | Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200 | buc | 2,874 |
| | 3433155901000 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 12,430 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 3,061 |
| | 2513206622000 | Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498 | kg | 0,115 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbide) S102 | kg | 3,061 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 0,719 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 2,587 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------------|---|------|---------|
| | 2912340002500 | Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min | h-ut | 0,108 |
| 72 | GC01B | Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm | 1 km | 0,505 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 5,373 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 1,525 |
| | 2733103610090 | Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029 | kg | 0,101 |
| | 2875277323000 | Garnit. metal. incl. etans.r3 l d=123/8 mm pn.140 | buc | 0,005 |
| | 2874115823768 | Suruburi cap hexagonal M 33 x 150 | buc | 1,010 |
| | 2874115842810 | Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218 | buc | 1,010 |
| | 2874115883650 | Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200 | buc | 1,010 |
| | 3433155901000 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 4,368 |
| | 2411115904512 | Oxigen tehnic gazos S2031 | m3 | 1,076 |
| | 2513206622000 | Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498 | kg | 0,086 |
| | 2413547308164 | Carbura de calciu tehnica (carbide) S102 | kg | 1,076 |
| | 1711317309326 | Cirpe de sters | kg | 0,253 |
| | 3110320003007 | Grup termic de sudura 23-35 kw | h-ut | 1,045 |
| | 2912340002500 | Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min | h-ut | 0,066 |
| | | 5. Montarea lazilor la consumatori_(40) | | |
| 73 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm | m | 80,000 |
| | 7136080025000 | Montator conducte | h-om | 10,400 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 20,800 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 10,400 |
| | 62145301224 | Conducta de otel D-20 mm | m | 80,000 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 0,800 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,320 |
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 0,320 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 8,640 |
| 74 | TfA02A1 | Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm | buc | 120,000 |
| | 7214240021800 | Lacatus mecanic | h-om | 128,400 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 120,900 |
| | 1245556588522 | Cot otel d=20 mm | buc | 120,900 |
| | 2273155901001 | Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240 | kg | 13,680 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 7,200 |
| | 2320146200755 | Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767 | l | 7,200 |
| | 3110320002304 | Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva | h-ut | 125,280 |
| 75 | CN21A | Vopsitoria gazoductului, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi | m2 | 2,510 |
| | 7141020013300 | Zugrav vopsitor | h-om | 2,811 |
| | 322203030001 | Vopsea pe baza de ulei | kg | 0,301 |
| | 2132126108945 | Ulei de in sicativat | kg | 0,251 |
| | 2320116200573 | Benzina auto tip CO/R 75 | l | 0,038 |
| | 2681126001472 | Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6 | buc | 0,251 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,126 |
| | 1240226101328 | Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2 | kg | 0,075 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------------------|--|------|---------|
| 76 | IzJ07B | Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi | m2 | 2,510 |
| | 7135010011000 | Galvanizator | h-om | 0,402 |
| | 7141020013400 | Vopsitor industrial | h-om | 0,979 |
| | 544003100837 | Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703 | kg | 0,753 |
| | 123006200611 | White spirit | kg | 0,100 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,126 |
| 77 | ID10B | Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1" | buc | 40,000 |
| | 7136040011749 | Instalator incalzire si gaze | h-om | 26,400 |
| | 6132464111235 6 | Robinet de inchidere d20 (cana) | buc | 40,000 |
| | 1714227322940 | Cinepa fuior | kg | 0,800 |
| | 2430126100323 | Solutie de etansare | kg | 1,600 |
| 78 | CL18A | Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 42 buc L=2,7m) | kg | 251,600 |
| | 7212030022700 | Sudor | h-om | 2,516 |
| | 2734113803207 | Sirma neagra moale d = 2 mm | kg | 2,516 |
| | 664416309886 | Teava profil 40*40*2 | m | 107,983 |
| | 2873155901200 | Electrozi pentru sudura | kg | 1,258 |
| | 4011106202741 | Energie electrica | kw | 2,013 |
| 79 | IzJ07B | Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi | m2 | 16,200 |
| | 7135010011000 | Galvanizator | h-om | 2,592 |
| | 7141020013400 | Vopsitor industrial | h-om | 6,318 |
| | 544003100837 | Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703 | kg | 4,860 |
| | 123006200611 | White spirit | kg | 0,648 |
| | 1711317306661 | Bumbac de sters | kg | 0,810 |
| 80 | TsA02B | Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu | m3 | 1,250 |
| | 9310060019900 | Muncitor necalificat | h-om | 1,487 |
| 81 | CA03A | Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) | m3 | 1,250 |
| | 7123010010200 | Betonist | h-om | 4,458 |
| | 9310060019920 | Muncitor deservire CM | h-om | 0,500 |
| | 2663102100001 | Beton clasa...(pt.informatie) | m3 | 1,300 |
| 82 | | Ridicarea de control a lucrărilor executate | m | 1946 |